

重庆人文科技学院
家具采购及安装项目竞争性谈判文件

重庆人文科技学院制

2026年7月8日

第一部分 竞争性谈判项目书

一、项目名称及编号：

分包一：

- | | |
|--------------------------|------------|
| 1. 第十八教学楼家具采购及安装项目 | 编号：2026101 |
| 2. 数字沉浸与情绪空间实验室家具采购与安装项目 | 编号：2026057 |
| 3. 教育与艺术学院置物架和收纳箱采购与安装项目 | 编号：2026040 |
| 教育与艺术学院桌椅采购与安装项目 | 编号：2026042 |

分包二：

- | | |
|------------------|------------|
| 1. 智园一食堂一楼家具购置项目 | 编号：2026105 |
| 2. 智园二食堂二楼家具购置项目 | 编号：2026106 |
| 3. 智园三食堂家具购置项目 | 编号：2026109 |

二、资格要求：

1. 须具有独立法人资格，具有独立承担民事责任的能力，具备合法有效的营业执照并通过年审，经营范围为家具生产厂家。
2. 拥有固定的经营场所或售后服务常驻机构。
3. 具有良好的商业信誉、健全的财务会计制度和完善的售后服务体系。
4. 确保能够提供符合要求的合格产品，具有稳定、强有力的技术维护队伍，能够提供及时、良好的售后服务。
5. 近三年内无行政处罚及重大违法违规记录。

三、产品质量及服务要求：

1. 所有产品必须符合国家相关法律法规要求。
2. 保质期内发生的质量问题由供货商免费负责解决。
3. 供应商须在竞谈书中单独提供一份切实可行的售后服务承诺书。
4. 竞谈文件要注明工期及质保时间，售后服务响应时间。

5.竞谈文件一式肆份，壹正叁副。

四、家具名称、数量及参数要求：

分包一：

1：第十八教学楼家具采购及安装项目

序号	名称	图片	规格	材质	数量	单位	单价（元）	小计（元）	备注
1	双人桌 凳带插 线板		1400*600*760	一桌两凳 一、桌面材质与工艺 桌面采用 E0 级 25mm 多层板，双面粘贴 3mm 木皮，前侧定制圆弧边工艺。封边选用优质 0.6mm 厚同色实木封边条，搭配 PUR 全自动封边机一体化封边加工。封边完成后，对截面进行同色水性漆 3 底 2 面全套涂装工艺，让封边与板面无缝融合、浑然一体，整体无胶痕、防水防潮、不缩边，结构稳定、经久耐用。 二、桌架材质与工艺 桌架主材采用 50 方管，管壁厚度 1.2mm；底部主机架底板、侧板、背板均采用 1.2mm 厚钢板制作。整体经过静电喷涂工艺处理，外观平整美观、质感细腻，同时结构坚固、承重性强，耐磨损、不易损坏，使用寿命长久。 三、桌面走线槽及配电配置 桌面上方走线槽采用 E0 级 18mm 多层板制作，整体采用高温喷涂烤漆工艺，有效提升漆面附着力，漆面均匀牢固、不易脱落。走线槽两侧及所有边角均做圆角、圆边打磨处理，无尖锐直角，安全美观。配置标准为：单桌双工位，每个工位配备 2 个公牛 86 型 5 孔线盒，布线规整、用电安全便捷。 四、凳架材质与工艺 凳架采用 25 方管（壁厚 1.2mm）整体满焊制作，采用二氧化碳保护焊精细焊接工艺，焊点平整均匀、结构牢固。焊接完成后经过多重打磨、酸洗除锈预处理，再进行静电喷涂工艺收尾，整体防腐防锈、耐磕碰、不易变形，质感与实用性兼备。 五、凳面材质与工艺 凳面选用 25mm 厚 E0 级多层实木板，四边采用优质 0.6mm 厚同色实木封边条，配合 PUR 全自动封边机精准封边。封边后的四边截面均采用同色水性漆 3 底 2 面涂装工艺，实现封边与板面一体化效果，表面无胶痕、密封性好，具备防水防潮、不缩边、不开裂的特性，品质稳定、经久耐用。	570	套			

2	双人桌 凳		1400*600*760	一桌两凳 一、桌面材质与工艺 桌面采用 E0 级 25mm 多层板，双面粘贴 3mm 木皮，前侧定制圆弧边工艺。封边选用优质 0.6mm 厚同色实木封边条，搭配 PUR 全自动封边机一体化封边加工。封边完成后，对截面进行同色水性漆 3 底 2 面全套涂装工艺，让封边与板面无缝融合、浑然一体，整体无胶痕、防水防潮、不缩边，结构稳定、经久耐用。 二、桌架材质与工艺 桌架主材采用 50 方管，管壁厚度 1.2mm；底部主机架底板、侧板、背板均采用 1.2mm 厚钢板制作。整体经过静电喷塑工艺处理，外观平整美观、质感细腻，同时结构坚固、承重性强，耐磨损、不易损坏，使用寿命长久。 三、凳架材质与工艺 凳架采用 25 方管（壁厚 1.2mm）整体满焊制作，采用二氧化碳保护焊精细焊接工艺，焊点平整均匀、结构牢固。焊接完成后经过多重打磨、酸洗除锈预处理，再进行静电喷塑工艺收尾，整体防腐防锈、耐磕碰、不易变形，质感与实用性兼备。 四、凳面材质与工艺 凳面选用 25mm 厚 E0 级多层实木板，四边采用优质 0.6mm 厚同色实木封边条，配合 PUR 全自动封边机精准封边。封边后的四边截面均采用同色水性漆 3 底 2 面涂装工艺，实现封边与板面一体化效果，表面无胶痕、密封性好，具备防水防潮、不缩边、不开裂的特性，品质稳定、经久耐用。	560	套			
合计									

2. 数字沉浸与情绪空间实验室家具采购与安装项目

序号	产品名称	规格	参考参数及要求	数量	单位	单价（元）	小计（元）	备注
1	灵活组合式长条办公桌	1200(L) * 600(W) * 750(H)	1. 面板：≥25mm 厚 E0 级免漆高密度板/MFC 板，双面三聚氰胺贴面，加厚 PVC 防潮封边； 2. 框架：≥1.5mm 加厚碳素冷轧钢管，防锈静电粉末喷涂处理； 3. 浅木纹或纯哑光白桌面，银灰色或黑色碳素钢腿； 4. 环保标准：符合《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》(GB 18580-2017) E1 级标准（甲醛释放量≤0.124 mg/m ³ ），力求符合 E0 级更优环保标准； 5. 质量标准：符合国家标准《木家具通用技术条件》(GB/T 3324-2017) 和《金属家具通用技术条件》(GB/T 3325-2017)； 6. 支持单人独立制图与多张桌体无缝拼接，支撑拼接为 2*4 的背靠背研讨与制图组； 7. 桌面需预留塑料圆过线盒，便于电竞/实验电脑走线； 8. 结构稳固，整体承重不低于 150kg，桌脚配备可微调防刮水平脚垫。	8	张			
2	椭圆形会议研讨桌	2600(L) * 1300(W) * 750(H)	1. 面板：≥25mm 厚 E0 级高密度板/MFC 板，防刮耐磨饰面； 2. 支架：一体式钢制承重下承架，稳固支撑结构； 3. 与长条办公桌材质色系一致（浅木纹或纯白色系），深灰/黑色五金底架； 4. 环保标准：甲醛与 TVOC 释放量符合《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》(GB 18580-2017) E1 级要求； 5. 质量标准：符合《木家具通用技术条件》(GB/T 3324-2017)，所有五金连接件表面涂层无开裂、无剥落，耐盐雾测试≥48 小时无锈蚀点； 6. 满足 6 人同时进行学术讨论及脑暴会审使用； 7. 桌面正中嵌入式配置 1 个阻尼翻盖隐藏式走线盒（内置万能三插电源插座、网络口、USB 接口），内置线管直达防静电地板底部，保证桌面无凌乱明线。	1	张			
3	人体工学办公/会议椅	约 650(W) * 650(D) * 1150(H) (升降可调)	1. 靠背与座垫：高密度抗拉尼龙加纤框、高透气高弹性特级网面（座垫可采用高回弹阻燃定型海绵外覆网布）； 2. 底座：采用固定低重心弓形架或四脚固定底座，防刮 PU 静音万向脚轮； 3. 深灰色或黑色，整体呈现现代极简科技风格； 4. 环保标准：通过 RoHS 环保检测，材料无毒害无异味，低 VOC 及甲醛释放； 5. 质量标准：座椅整体符合《办公椅》行业标准 (QB/T 2280-2016)； 6. 具备多级阻尼同步倾仰机构，最大后仰锁定角度≥120 度； 7. 具备自适应/可调腰部支撑、升降扶手及高度调节功能，保护长时间高负荷实验时的腰椎健康。	14	把			

4	模块化休闲沙发	整体占地面积 ≤ 2500mm (模块拼接)	1. 饰面：高等级免洗防污科技布或亲肤高耐磨防污亚麻面料； 2. 框架：烘干实木框架搭配高强防锈弹簧钢架支撑； 3. 填充物：内部采用不低于 45D 的高密度、高回弹阻燃定型冷发泡海绵，久坐不塌陷； 4. 环保标准：胶粘剂及有害物质释放符合国家标准《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》(GB 18583-2008) 及有害物质释放限量要求； 5. 质量标准：符合国家轻工行业标准《软体家具 沙发》(QB/T 1952.1-2012) 一等品标准；通过 20 万次座面耐久性疲劳测试； 6. 雾霾蓝、浅灰色等柔和色系，起到放松、平复情绪及空间点缀作用； 7. 采用无扶手或矮靠背模块化组合形式（可为 L 型或双面靠背拼接），用于情绪空间实验室的受试者身心平复、情绪采集前期准备或师生非正式研讨交流； 8. 底部需安装加厚静音合金垫，防磨防噪音。	1	套			
5	设备收纳防潮柜	600(W) * 300(D) * 1800(H) / 组	1. 柜体：≥18mm 厚优质 E0 级双面免漆板/MFC 贴面板，封边平整防潮； 2. 五金：不锈钢液压缓冲阻尼静音合页/铰链，高寿命按压式反弹器； 3. 环保标准：甲醛与 VOC 释放量符合《室内装饰装修材料 木家具中有害物质限量》(GB 18580-2017) E1 级（且优于 E1 级）； 4. 质量标准：符合《木家具通用技术条件》(GB/T 3324-2017)；五金经 10 万次开合疲劳测试无断裂、无走形； 5. 柜体可沿墙面整齐并排拼接，提供高集约的设备防潮收纳空间，主要用于分类存放精密 VR 头显设备、便携式传感器、平板电脑及教学道具等； 6. 柜门采用阻尼缓冲按压式，避免震动影响仪器； 7. 部分特定柜体内部需加装独立温湿度监测、密闭胶条及微电脑静音防潮除湿组件，确保高精度传感器不受潮湿损坏； 8. 层板高度可根据设备尺寸进行自由拆装和调节； 9. 哑光纯白或浅灰色门板，免执手隐形门把手（阻尼按压弹开）。	10	组			
6	算力主机静音机柜	600(W) * 600(D) * 1200(H) (约 22U)	1. 柜体：高强度优质 SPCC 冷轧钢板，主体框架厚度≥1.5mm，承重立柱厚度≥2.0mm，表面经脱脂、防锈磷化及防静电粉末喷塑处理； 2. 五金：高强度防弹防盗联锁，加粗冷轧钢导轨； 3. 环保标准：材料及表面防静电粉末符合 RoHS 环保安全要求。 4. 质量标准：符合 ANSI/EIA RS-310-D、IEC297-2、DIN41491 (Part 1)、DIN41494 (Part 7)、GB/T 19520.12-2004 等机柜标准；防尘防潮安全等级达到 IP20 级； 5. 标准静音级弱电机柜，用于集中放置云渲染算力节点工作站及局域网核心千兆交换机； 6. 前门配备高透网孔钢门（网孔率≥75%，保证气流散热），内置不少于 2 个智能温控静音冷风扇排风散热系统，整机运行噪音相较普通机柜降低 15dB 以上，避免机房噪音干扰情绪空间实验；	1	台			

			7. 内置一套标准 8 位 10A PDU 防雷安全电源分配模块；底部配有重型带刹车万向尼龙脚轮与加厚水平脚垫； 8. 哑光碳素黑色，沉稳科技风格。					
7	移动磁性双面白板	板面： 1500 (L) * 900 (W)， 总高： 1800	1. 板面：高品质纳米级加厚磁性烤漆钢板，中间夹层为多层抗变形复合隔音纤维板； 2. 支架：加厚重载椭圆钢管喷塑架，配 4 个高承重带刹车万向 PU 脚轮； 3. 纯白无痕书写板面，搭配银灰色或黑色支架/边框； 4. 环保标准：板面漆膜无重金属，无气味，生产工艺环保无污染。 5. 质量标准：符合行业《白板》标准 (QB/T 2739-2005) 及《金属家具通用技术条件》(GB/T 3325-2017) 要求； 6. 采用 360 度双面磁性可书写、可吸磁，带水平快速定位锁死把手； 7. 表面书写顺滑流畅、擦写无痕、防眩光，可用白板笔与磁性图表进行快速脑暴与方案会审； 8. 底部带有铝合金加宽笔托及板擦置物槽，移动平稳顺滑且刹车牢靠。	1	个			
合计								

3. 教育与艺术学院置物架、收纳箱和桌椅采购与安装项目

序号	产品名称	参考参数及要求	数量	单位	单价（元）	小计（元）	备注
1	置物架	1. 规格：四层，2000*600*2000mm； 2. 采用优质冷轧钢材质，立柱厚度 1.2mm，整体框架稳固不变形；横梁厚度 1.0mm，抗弯折、承重性能优良；层板厚度 0.8mm，板面平整、承重均匀、不易变形； 3. 采用多重防腐防锈工艺处理，耐磨防潮、不易褪色生锈； 4. 各部件衔接紧密、连接牢固，整体稳定性好、不易松动晃动。	36	个			
2	收纳箱	1. 规格：长 610mm*宽 480mm*高 360mm； 2. 采用全新高密度聚乙烯（HDPE）工业级原料，通过一次性注塑成型工艺制成，无添加回收料； 3. 原料韧性强、抗冲击性强，可承受堆叠、碰撞与挤压，不易变形、开裂； 4. 化学稳定性强，耐酸碱、耐腐蚀、耐油污、安全环保无毒、全新料无异味，不易老化。	300	个			
3	条桌	1. 规格：1200*400*760mm； 2. 采用 E0 级 25mm 多层板，双面粘贴 3mm 木皮，封边：截面处采用优质 0.6mm 厚同色实木封边条，封边后截面（四边）采用与板面同色水性漆做 3 底 2 面油漆涂装使封边后效果达到与板面完全结合成整体、无胶痕、防水防潮不缩边经久耐用的效果，采用 PUR 全自动封边机封边。五金件：均采用“迪森”牌及同等质量优质五金配件； 3. 桌脚与面板的连接件为拆装组合连接，组装螺丝采用≥8 级加硬处理，更加牢固。塑料脚垫； 4. 桌脚采用铝合金脚架，表面工艺：多次除油—酸洗—中和—表调—上膜—结晶—静电喷涂，铝合金脚架表面采用环保锤纹漆喷涂处理，200℃高温烘烤，表面平整光洁、喷塑均匀，防止漆面剥落现象；全新尼龙滑轮。	80	张			
4	椅子	1. 面料：台湾“颐达”网布，舒适、透气性好； 2. 海棉：合成乳胶(PU)发泡一体成型泡棉，曲度依照人体工程学背部曲线设计，力求高标准的舒适性，密度 36kg/m2，回弹力 47%；柔软性能好、回弹性高。 3. 辅料：采用 PU 成型发泡高密度海绵，表面有一层保护面，可防氧化，防碎，不易变形。	80	把			
5	椅子	1. 面料：台湾“颐达”网布，舒适、透气性好； 2. 海棉：合成乳胶(PU)发泡一体成型泡棉，曲度依照人体工程学背部曲线设计，力求高标准的舒适性，密度 36kg/m2，回弹力 47%；柔软性能好、回弹性高。 3. 辅料：采用 PU 成型发泡高密度海绵，表面有一层保护面，可防氧化，防碎，不易变形。	120	把			
合计							

分包二：

1. 智园一食堂一楼家具购置项目

序号	参考图片	产品名称	规格(MM)	参考参数	数量	单位	单价(元)	小计(元)	备注
1		餐桌	内径 1 米外径 2 米	1. 面层：天然大理石饰面台面； 2. 支撑钢架：采用Φ50 圆形钢管，管材壁厚 1.2mm，钢结构整体焊接打磨，防锈处理后承重稳固，适配大理石台面受力标准。	1	张			拆除圆柜，做餐桌
2		餐桌	1200*600*750	1. 面层：E1 级实木颗粒板面贴防火板饰面台面； 2. 支撑钢架：采用Φ50 圆形钢管，管材壁厚 1.2mm，钢结构整体焊接打磨，防锈处理后承重稳固，适配台面受力标准。	3	张			
3		餐桌	5000*400*750	1. 面层：多层实木板台面，边缘铝合金收口包边； 2. 支撑脚架：圆柱不锈钢承重脚架，结构稳固，耐腐蚀耐用。	1	张			
4		椅子	厂规	1. 背板和座板部分为多层曲木板基材，表面贴防火防水装饰板，四周经多次打磨油漆防水封边；板芯为 E0 级别，防火板为 E1 级别； 2. 脚架：采用直径 19*1.5mm 厚冷轧圆管，经过冷压弯管、焊接成型，喷涂使用户外产品工艺 60-80μ厚度，表面经酸洗，磷化，高温静电喷涂，具有高耐酸，防腐防锈特性。脚垫：可配置防滑、静音可活动旋转脚垫。	20	把			
合计									

2. 智园二食堂二楼家具购置项目

序号	参考图片	产品名称	规格(MM)	参考参数	数量	单位	单价(元)	小计(元)	备注
1		餐桌	1800*600*750	1. 桌面为 1200*600*25 多层板贴防火板,斜边清漆工艺。板芯为 E0 级别，防火板为 E1 级别； 2. 脚管是 50*1.5 圆管，横管为 40*40*1.5 方管，50mm 铝合金三通，旋转脚垫可以调节 5-8mm 高度； 3. 户外粉喷涂工艺 60-80μ厚度。	18	张			提供样品

2		餐桌	1200*600*750	1. 桌面为 1200*600*25 多层板贴防火板,斜边清漆工艺; 板芯为 E0 级别, 防火板为 E1 级别; 2. 脚管是 50*1.5 圆管, 横管为 40*40*1.5 方管, 50mm 铝合金三通, 旋转脚垫可以调节 5-8mm 高度; 3. 户外粉喷涂工艺 60-80μ厚度。	29	张			提供样品
3		餐椅	厂规	1. 椅背: 全新环保 PP 加纤一体成型, 顶腰和包覆性明显, 独立拆装式多种颜色可选, 椅背尺寸: 宽度 415mm*弧长 345*厚度 6mm-21mm。椅背与椅座通过铝合金连接。有逍遥功能; 2. 椅座: 全新环保 PP 加纤一体成型, 整体造型呈 U 字形, 包裹感好, 椅座后方左右设有与靠背链接支撑柱(凸出支撑柱宽度 60mm, 厚度 20mm), 独立拆装式多种颜色可选, 椅座尺寸: 最宽 470*深 485*厚度 6-20mm; 3. 座、背连接件: 采用铝合金材质, 尺寸为: 高 95*长 60*宽 20*厚度 3mm, 铝合金连接件两侧分别设有直径 38mm 圆形塑料装饰盖; 4. 脚架: 采用直径 19*1.5mm 厚冷轧圆管, 经过冷压弯管、焊接成型, 喷涂使用户外产品工艺 60-80μ厚度, 表面经酸洗, 磷化, 高温静电喷涂, 具有高耐酸, 防腐防锈特性。脚垫: 可配置防滑、静音可活动旋转脚垫。	224	张			提供样品
4		餐桌	1200*600*750	1. 喷涂底盘 450*450*8mm; 2. 喷涂中柱直径 76mm; 3. 喷涂托盘 240mm; 4. 采用 E0 级 31mm 多层板(双面粘贴 3mm 面板), 封边: 截面处采用优质 0.6mm 厚同色实木封边条, 封边后采用与板面同色同质量水性漆做 3 底 2 面油漆涂装使封边后效果达到与板面完全结合成整体、无胶痕、防水防潮不缩边经久耐用的效果, 采用 PUR 全自动封边机封边。	10	张			
5		餐桌	600*600*750	1. 喷涂底盘 450*450*8mm; 2. 喷涂中柱直径 76mm; 3. 喷涂托盘 240mm; 4. 采用 E0 级 31mm 多层板(双面粘贴 3mm 面板), 封边: 截面处采用优质 0.6mm 厚同色实木封边条, 封边后采用与板面同色同质量水性漆做 3 底 2 面油漆涂装使封边后效果达到与板面完全结合成整体、无胶痕、防水防潮不缩边经久耐用的效果, 采用 PUR 全自动封边机封边。	3	张			
6		餐椅	厂规	靠背: 全新 PP+玻纤, 模具一体成型, 造型根据人体工学设计, 贴合靠背, 坐感舒适 脚架: 实木脚, 自然清新。	26	把			

7		圆餐桌	直径 800	1. 喷涂底盘直径 400*400; 2. 喷涂中柱直径 76mm; 3. 采用 E0 级 31mm 多层板 (双面粘贴 3mm 面板), 封边: 截面处采用优质 0.6mm 厚同色实木封边条, 封边后采用与板面同色同质量水性漆做 3 底 2 面油漆涂装使封边后效果达到与板面完全结合成整体、无胶痕、防水防潮不缩边经久耐用的效果, 采用 PUR 全自动封边机封边。	12	张			
8		餐椅	厂规	靠背: 全新 PP+玻纤, 模具一体成型, 造型根据人体工学设计, 贴合靠背, 坐感舒适 脚架: 实木弯曲脚, 自然清新。	46	张			
9		圆餐桌	直径 600	1. 喷涂底盘直径 400*400; 2. 喷涂中柱直径 76mm; 3. 采用 E0 级 31mm 多层板 (双面粘贴 3mm 面板), 封边: 截面处采用优质 0.6mm 厚同色实木封边条, 封边后采用与板面同色同质量水性漆做 3 底 2 面油漆涂装使封边后效果达到与板面完全结合成整体、无胶痕、防水防潮不缩边经久耐用的效果, 采用 PUR 全自动封边机封边。	4	张			
10		餐椅	厂规	整体: 全新 PP+玻纤	4	张			
11		卡座桌	1200*600*750	1. 喷涂底盘 450*450*8mm; 2. 喷涂中柱直径 76mm; 3. 喷涂托盘 240mm; 4. 采用 E0 级 31mm 多层板 (双面粘贴 3mm 面板), 封边: 截面处采用优质 0.6mm 厚同色实木封边条, 封边后采用与板面同色同质量水性漆做 3 底 2 面油漆涂装使封边后效果达到与板面完全结合成整体、无胶痕、防水防潮不缩边经久耐用的效果, 采用 PUR 全自动封边机封边。	9	张			
12		卡坐沙发	1200*600*950	1. 采用 18mm 厚 E0 级多层实木板制作, 封边: 截面处采用优质 0.6mm 厚同色实木封边条, 封边后采用与板面同色同质量水性漆做 3 底 2 面油漆涂装使封边后效果达到与板面完全结合成整体、无胶痕、防水防潮不缩边经久耐用的效果, 采用 PUR 全自动封边机封边; 2. 五金件: 均采用“迪森”牌及同等质量优质五金配件; 3. 面料: 采用优质韩皮, 无疤痕、胫裂、针孔、皱折及异味, 颜色均匀摩擦牢固系数 >4.5/3.5 (干/湿), 撕裂强度 >35N/mm, 断裂伸长率 <80%, 透气性好、回位伸缩性强; 4. 泡棉: 合成乳胶 (PU) 发泡一体成型泡棉, 曲度依照人体工程学背部曲线设计, 力求高标准的舒适性, 密度 36kg/m ² , 回弹力 48%;	18	个			

				5. 粘合剂：进口成型胶。					
13		吧桌	10000*500*1000	1. 求跨度中间无支撑脚，台面及侧板厚度 10cm； 2. 多层板双面贴 3mm 面板后做水性漆。内置钢筋龙骨架，整个台面不弯曲不变形。 3. 封边：截面处采用优质 0.6mm 厚同色实木封边条，封边后采用与板面同色同质量水性漆做 3 底 2 面油漆涂装使封边后效果达到与板面完全结合成整体、无胶痕、防水防潮不缩边经久耐用的效果，采用 PUR 全自动封边机封边； 4. 五金件：均采用“迪森”牌及同等质量优质五金配件。	1	组			
13		吧桌	1100 转 1500 转 1100*500*1000	1. 跨度中间无支撑脚，台面及侧板厚度 10cm； 2. 多层板双面贴 3mm 面板后做水性漆。内置钢筋龙骨架，整个台面不弯曲不变形； 3. 封边：截面处采用优质 0.6mm 厚同色实木封边条，封边后采用与板面同色同质量水性漆做 3 底 2 面油漆涂装使封边后效果达到与板面完全结合成整体、无胶痕、防水防潮不缩边经久耐用的效果，采用 PUR 全自动封边机封边； 4. 五金件：均采用“迪森”牌及同等质量优质五金配件。	1	组			
15		吧凳	厂规	1. 背板和座板部分为多层曲木板基材，表面贴防火防水装饰板，四周经多次打磨油漆防水封边；板芯为 E0 级别，防火板为 E1 级别； 2. 背板和座板连接部分为塑料件，全新环保 PP 加纤一体成型，带有隐藏式挂钩，挂钩可以承重 5KG； 3. 脚架：采用直径 19*1.5mm 厚冷轧圆管，经过冷压弯管、焊接成型，喷涂使用户外产品工艺 60-80μ 厚度，表面经酸洗，磷化，高温静电喷涂，具有高耐酸，防腐防锈特性；脚垫：可配置防滑、静音可活动旋转脚垫。	21	个			提供样品
16		1 桌 6 椅 组合	2800*700*750	1. 桌面采用石材台面加厚设计，其余部分采用 18mm 厚 E0 级多层实木板制作；封边：截面处采用优质 0.6mm 厚同色实木封边条，封边后采用与板面同色同质量水性漆做 3 底 2 面油漆涂装使封边后效果达到与板面完全结合成整体、无胶痕、防水防潮不缩边经久耐用的效果，采用 PUR 全自动封边机封边。 2. 五金件：均采用“迪森”牌及同等质量优质五	1	套			

				金配件; 3. 凳子采用钢管做支架后面贴 18mm 厚 E0 级多层实木板封边。					
17		1 桌 9 椅 组合	4500*1050*700	1. 采用 18mm 厚 E0 级多层实木板制作; 封边: 截面处采用优质 0.6mm 厚同色实木封边条, 封边后采用与板面同色同质量水性漆做 3 底 2 面油漆涂装使封边后效果达到与板面完全结合成整体、无胶痕、防水防潮不缩边经久耐用的效果, 采用 PUR 全自动封边机封边。 2. 五金件: 均采用“迪森”牌及同等质量优质五金配件。	1	套			
19		10 凳 1 桌 组合	2200*800*750	1. 采用 18mm 厚 E0 级多层实木板制作; 封边: 截面处采用优质 0.6mm 厚同色实木封边条, 封边后采用与板面同色同质量水性漆做 3 底 2 面油漆涂装使封边后效果达到与板面完全结合成整体、无胶痕、防水防潮不缩边经久耐用的效果, 采用 PUR 全自动封边机封边; 2. 五金件: 均采用“迪森”牌及同等质量优质五金配件。	2	套			
20		卡座	7450 转 2300*950	1. 采用 18mm 厚 E0 级多层实木板制作; 封边: 截面处采用优质 0.6mm 厚同色实木封边条, 封边后采用与板面同色同质量水性漆做 3 底 2 面油漆涂装使封边后效果达到与板面完全结合成整体、无胶痕、防水防潮不缩边经久耐用的效果, 采用 PUR 全自动封边机封边; 2. 五金件: 均采用“迪森”牌及同等质量优质五金配件。 3. 面料: 采用优质韩皮, 无疤痕、胫裂、针孔、皱折及异味, 颜色均匀摩擦牢固系数 >4.5/3.5(干/湿), 撕裂强度 >35N/mm, 断裂伸长率 <80%, 透气性好、回位伸缩性强; 4. 泡棉: 合成乳胶(PU)发泡一体成型泡棉, 曲度依照人体工程学背部曲线设计, 力求高标准的舒适性, 密度 36kg/m ² , 回弹力 48%。 5. 粘合剂: 进口成型胶。	1	组			
21		卡座	5400*600*950	1. 采用 18mm 厚 E0 级多层实木板制作, 封边: 截面处采用优质 0.6mm 厚同色实木封边条, 封边后采用与板面同色同质量水性漆做 3 底 2 面油漆涂装使封边后效果达到与板面完全结合成整体、无胶痕、防水防潮不缩边经久耐用的效果, 采用 PUR 全自动封边机封边; 2. 五金件: 均采用“迪森”牌及同等质量优质五金配件; 3. 3. 面料: 采用优质韩皮, 无疤痕、胫裂、针孔、皱折及异味, 颜色均匀摩擦牢固系数 >4.5/3.5(干/湿), 撕裂强度 >35N/mm, 断裂伸长	1	组			

				度<80%，透气性好、回位伸缩性强； 4. 泡棉：合成乳胶(PU)发泡一体成型泡棉，曲度依照人体工程学背部曲线设计，力求高标准的舒适性，密度 36kg/m²，回弹力 48%； 5. 粘合剂：进口成型胶。				
22		双面卡座	3100*1100*950	1. 采用 18mm 厚 E0 级多层实木板制作，封边：截面处采用优质 0.6mm 厚同色实木封边条，封边后采用与板面同色同质量水性漆做 3 底 2 面油漆涂装使封边后效果达到与板面完全结合成整体、无胶痕、防水防潮不缩边经久耐用的效果，采用 PUR 全自动封边机封边； 2. 五金件：均采用“迪森”牌及同等质量优质五金配件； 3. 面料：采用优质韩皮，无疤痕、胫裂、针孔、皱折及异味，颜色均匀摩擦牢固系数 >4.5/3.5(干/湿)，撕裂强度>35N/mm，断裂伸长度<80%，透气性好、回位伸缩性强； 4. 泡棉：合成乳胶(PU)发泡一体成型泡棉，曲度依照人体工程学背部曲线设计，力求高标准的舒适性，密度 36kg/m²，回弹力 48%； 5. 粘合剂：进口成型胶。	1	组		
23		花箱	1800*400*1200	1. 采用 18mm 厚 E0 级多层实木板制作；封边：截面处采用优质 0.6mm 厚同色实木封边条，封边后采用与板面同色同质量水性漆做 3 底 2 面油漆涂装使封边后效果达到与板面完全结合成整体、无胶痕、防水防潮不缩边经久耐用的效果，采用 PUR 全自动封边机封边； 2. 五金件：均采用“迪森”牌及同等质量优质五金配件。	2	个		
24		花箱	4000*400*1200	1. 采用 18mm 厚 E0 级多层实木板制作；封边：截面处采用优质 0.6mm 厚同色实木封边条，封边后采用与板面同色同质量水性漆做 3 底 2 面油漆涂装使封边后效果达到与板面完全结合成整体、无胶痕、防水防潮不缩边经久耐用的效果，采用 PUR 全自动封边机封边； 2. 五金件：均采用“迪森”牌及同等质量优质五金配件。	1	组		
25		卡座	3300*2500*450	1. 采用 18mm 厚 E0 级多层实木板制作；封边：截面处采用优质 0.6mm 厚同色实木封边条，封边后采用与板面同色同质量水性漆做 3 底 2 面油漆涂装使封边后效果达到与板面完全结合成整体、无胶痕、防水防潮不缩边经久耐用的效果，采用 PUR 全自动封边机封边； 2. 五金件：均采用“迪森”牌及同等质量优质五金配件。	1	组		

26		边柜	6600*600*800	1. 大理石台面, 柜体采用 18mm 厚 E0 级多层实木板制作; 封边: 截面处采用优质 0.6mm 厚同色实木封边条, 封边后采用与板面同色同质量水性漆做 3 底 2 面油漆涂装使封边后效果达到与板面完全结合成整体、无胶痕、防水防潮不缩边经久耐用的效果, 采用 PUR 全自动封边机封边; 2. 五金件: 均采用“迪森”牌及同等质量优质五金配件。	1	组			
合计									

3. 智园三食堂家具购置项目

序号	参考图片	产品名称	规格(MM)	参考参数	数量	单位	单价(元)	小计(元)	备注
1		卡座花箱组合	4850*900*1100	1. 采用 18mm 厚 E0 级多层实木板制作; 封边: 截面处采用优质 0.6mm 厚同色实木封边条, 封边后采用与板面同色同质量水性漆做 3 底 2 面油漆涂装使封边后效果达到与板面完全结合成整体、无胶痕、防水防潮不缩边经久耐用的效果, 采用 PUR 全自动封边机封边; 2. 五金件: 均采用“迪森”牌及同等质量优质五金配件; 3. 面料: 采用优质韩皮, 无疤痕、胫裂、针孔、褶皱及异味, 颜色均匀摩擦牢固系数>4.5/3.5(干/湿), 撕裂强度>35N/mm, 断裂伸长度<80%, 透气性好、回位伸缩性强。 4. 泡棉: 合成乳胶(PU)发泡一体成型泡棉, 曲度依照人体工程学背部曲线设计, 力求高标准的舒适性, 密度 36kg/m2, 回弹力 48%; 5. 粘合剂: 进口成型胶。	1	组			
2		卡座花箱组合	4000*900*1100	1. 采用 18mm 厚 E0 级多层实木板制作; 封边: 截面处采用优质 0.6mm 厚同色实木封边条, 封边后采用与板面同色同质量水性漆做 3 底 2 面油漆涂装使封边后效果达到与板面完全结合成整体、无胶痕、防水防潮不缩边经久耐用的效果, 采用 PUR 全自动封边机封边; 2. 五金件: 均采用“迪森”牌及同等质量优质五金配件; 3. 面料: 采用优质韩皮, 无疤痕、胫裂、针孔、褶皱及异味, 颜色均匀摩擦牢固系数>4.5/3.5(干/湿), 撕裂强度>35N/mm, 断裂伸长度<80%, 透气性好、回位伸缩性强。 4. 泡棉: 合成乳胶(PU)发泡一体成型泡棉, 曲度依照人体工程学背部曲线设计, 力求高标准的舒适性, 密度 36kg/m2, 回弹力 48%; 5. 粘合剂: 进口成型胶。	1	组			

3		卡坐沙发	1200*600*950	1. 采用 18mm 厚 E0 级多层实木板制作；封边：截面处采用优质 0.6mm 厚同色实木封边条，封边后采用与板面同色同质量水性漆做 3 底 2 面油漆涂装使封边后效果达到与板面完全结合成整体、无胶痕、防水防潮不缩边经久耐用的效果，采用 PUR 全自动封边机封边； 2. 五金件：均采用“迪森”牌及同等质量优质五金配件； 3. 面料：采用优质韩皮，无疤痕、胫裂、针孔、褶皱及异味，颜色均匀摩擦牢固系数>4.5/3.5(干/湿)，撕裂强度>35N/mm，断裂伸长度<80%，透气性好、回位伸缩性强。 4. 泡棉：合成乳胶(PU)发泡一体成型泡棉，曲度依照人体工程学背部曲线设计，力求高标准的舒适性，密度 36kg/m²，回弹力 48%； 5. 粘合剂：进口成型胶。	12	个			
4		卡座桌	1200*600*750	1. 喷涂底盘 450*450*8mm； 2. 喷涂中柱直径 76mm； 3. 喷涂托盘 240mm； 4. 采用 E0 级 31mm 多层板（双面粘贴 3mm 面板）；封边：截面处采用优质 0.6mm 厚同色实木封边条，封边后采用与板面同色同质量水性漆做 3 底 2 面油漆涂装使封边后效果达到与板面完全结合成整体、无胶痕、防水防潮不缩边经久耐用的效果，采用 PUR 全自动封边机封边。	8	张			
5		卡座桌	1800*600*750	1. 喷涂底盘 450*450*8mm； 2. 喷涂中柱直径 76mm； 3. 喷涂托盘 240mm； 4. 采用 E0 级 31mm 多层板（双面粘贴 3mm 面板）；封边：截面处采用优质 0.6mm 厚同色实木封边条，封边后采用与板面同色同质量水性漆做 3 底 2 面油漆涂装使封边后效果达到与板面完全结合成整体、无胶痕、防水防潮不缩边经久耐用的效果，采用 PUR 全自动封边机封边。	3	张			
6		椅子	厂规	1. 面料：采用优质韩皮，无疤痕、胫裂、针孔、褶皱及异味，颜色均匀摩擦牢固系数>4.5/3.5(干/湿)，撕裂强度>35N/mm，断裂伸长度<80%，透气性好、回位伸缩性强； 2. 泡棉：合成乳胶(PU)发泡一体成型泡棉，曲度依照人体工程学背部曲线设计，力求高标准的舒适性，密度 36kg/m²，回弹力 48%； 3. 粘合剂：进口成型胶； 4. 框架：优质实木框架，并经过烘干、防潮、防虫、防腐处理，抗弯力强，不易变形。	17	把			

7		餐桌	1800*600*750	1. 喷涂底盘 450*450*8mm; 2. 喷涂中柱直径 76mm; 3. 喷涂托盘 240mm; 4. 采用 E0 级 31mm 多层板 (双面粘贴 3mm 面板); 封边: 截面处采用优质 0.6mm 厚同色实木封边条, 封边后采用与板面同色同质量水性漆做 3 底 2 面油漆涂装使封边后效果达到与板面完全结合成整体、无胶痕、防水防潮不缩边经久耐用的效果, 采用 PUR 全自动封边机封边。	16	张			
8		餐桌	1200*600*750	1. 喷涂底盘 450*450*8mm; 2. 喷涂中柱直径 76mm; 3. 喷涂托盘 240mm; 4. 采用 E0 级 31mm 多层板 (双面粘贴 3mm 面板); 封边: 截面处采用优质 0.6mm 厚同色实木封边条, 封边后采用与板面同色同质量水性漆做 3 底 2 面油漆涂装使封边后效果达到与板面完全结合成整体、无胶痕、防水防潮不缩边经久耐用的效果, 采用 PUR 全自动封边机封边。	25	张			
9		餐椅	厂规	靠背: 全新 PP+玻纤, 模具一体成型, 造型根据人体工学设计, 贴合靠背, 坐感舒适 脚架: 实木脚, 自然清新。	196	把			
12		餐桌圆	直径 800	1. 喷涂底盘直径 400*400; 2. 喷涂中柱直径 76mm; 3. 采用 E0 级 31mm 多层板 (双面粘贴 3mm 面板); 封边: 截面处采用优质 0.6mm 厚同色实木封边条, 封边后采用与板面同色同质量水性漆做 3 底 2 面油漆涂装使封边后效果达到与板面完全结合成整体、无胶痕、防水防潮不缩边经久耐用的效果, 采用 PUR 全自动封边机封边。	5	张			
13		圆桌椅	厂规	1. 面料: 采用优质韩皮, 无疤痕、胫裂、针孔、皱折及异味, 颜色均匀摩擦牢固系数>4.5/3.5(干/湿), 撕裂强度>35N/mm, 断裂伸长度<80%, 透气性好、回位伸缩性强。 泡棉: 合成乳胶 (PU) 发泡一体成型泡棉, 曲度依照人体工程学背部曲线设计, 力求高标准的舒适性, 密度 36kg/m², 回弹力 48%; 2. 粘合剂: 进口成型胶。框架: 优质实木框架, 并经过烘干、防潮、防虫、防腐处理, 抗弯力强, 不易变形。	20	把			
15		餐桌	1200*600*750	1. 桌面为 1200*600*25 多层板贴防火板, 斜边清漆工艺。板芯为 E0 级别, 防火板为 E1 级别; 2. 脚管是 50*1.5 圆管, 横管为 40*40*1.5 方管, 50mm 铝合金三通, 旋转脚垫可以调节 5-8mm 高度; 3. 户外粉喷涂工艺 60-80μ厚度。	8	张			提供样品

15		餐桌	1800*600*750	1. 桌面为 1200*600*25 多层板贴防火板,斜边清漆工艺。板芯为 E0 级别, 防火板为 E1 级别; 2. 脚管是 50*1.5 圆管, 横管为 40*40*1.5 方管, 50mm 铝合金三通, 旋转脚垫可以调节 5-8mm 高度; 3. 户外粉喷涂工艺 60-80μ厚度。	4	张			提供样品
16		餐椅	厂规	1. 椅背: 全新环保 PP 加纤一体成型, 顶腰和包覆性明显, 独立拆装式多种颜色可选, 椅背尺寸: 宽度 415mm*弧长 345*厚度 6mm-21mm。椅背与椅座通过铝合金连接。有逍遥功能。 2. 椅座: 全新环保 PP 加纤一体成型, 整体造型呈 U 字形, 包裹感好, 椅座后方左右设有与靠背链接支撑柱(凸出支撑柱宽度 60mm, 厚度 20mm), 独立拆装式多种颜色可选, 椅座尺寸: 最宽 470*深 485*厚度 6-20mm。 3. 座、背连接件: 采用铝合金材质, 尺寸为: 高 95*长 60*宽 20*厚度 3mm, 铝合金链接件两侧分别设有直径 38mm 圆形塑料装饰盖。 4. 脚架: 采用直径 19*1.5mm 厚冷轧圆管, 经过冷压弯管、焊接成型, 喷涂使用户外产品工艺 60-80μ厚度, 表面经酸洗, 磷化, 高温静电喷涂, 具有高耐酸, 防腐防锈特性; 脚垫: 可配置防滑、静音可活动旋转脚垫。	56	把			提供样品
17		沙发组合	3800*2800	1. 面料: 绒布材质, 撕裂强度≥10N/cm; 面料克重≥60g/m², 此面料的耐干磨性能强, 达到 5 级以上, 耐湿磨达 3 级以上, 耐水性达 4 级以上, 耐光达 5 级以上, 抗阻燃(烟头掉在上面 3 秒钟不会有任何破损)、抗静电性能和透气性好、回位伸缩性强; 2. 泡棉: 优质“东亚”合成乳胶(PU)发泡一体成型泡棉, 曲度依照人体工程学背部曲线设计, 力求高标准的舒适性, 密度 36kg/m², 回弹力 47%。	1	套			
19		吧桌	1400*700*1000	1. 跨度中间无支撑脚, 台面及侧板厚度 10cm; 2. 多层板双面贴 3mm 面板后做水性漆. 内置钢筋龙骨架, 整个台面不弯曲不变形; 封边: 截面处采用优质 0.6mm 厚同色实木封边条, 封边后采用与板面同色同质量水性漆做 3 底 2 面油漆涂装使封边后效果达到与板面完全结合成整体、无胶痕、防水防潮不缩边经久耐用的效果, 采用 PUR 全自动封边机封边; 3. 五金件: 均采用“迪森”牌及同等质量优质五金配件。	2	张			

20		吧凳	厂规	1. 背板和座板部分为多层曲木板基材,表面贴防火防水装饰板,四周经多次打磨油漆防水封边。板芯为 E0 级别, 防火板为 E1 级别; 2. 背板和座板连接部分为塑料件, 全新环保 PP 加纤一体成型, 带有隐藏式挂钩, 挂钩可以承重 5KG; 3. 脚架: 采用直径 19*1.5mm 厚冷轧圆管, 经过冷压弯管、焊接成型, 喷涂使用户外产品工艺 60-80μ 厚度, 表面经酸洗, 磷化, 高温静电喷涂, 具有高耐酸, 防腐防锈特性。脚垫: 可配置防滑、静音可活动旋转脚垫。	8	个			提供样品
21		书架	3100*350*1600	1. 采用 18mm 厚 E0 级多层实木板制作;封边: 截面处采用优质 0.6mm 厚同色实木封边条, 封边后采用与板面同色同质量水性漆做 3 底 2 面油漆涂装使封边后效果达到与板面完全结合成整体、无胶痕、防水防潮不缩边经久耐用的效果,采用 PUR 全自动封边机封边; 2. 五金件: 均采用“迪森”牌及同等质量优质五金配件; 3. 框架采用 25 方管 1.2mm 厚度制作表面喷塑处理。	1	组			
22		书架	5000*350*1600	1. 采用 18mm 厚 E0 级多层实木板制作;封边: 截面处采用优质 0.6mm 厚同色实木封边条, 封边后采用与板面同色同质量水性漆做 3 底 2 面油漆涂装使封边后效果达到与板面完全结合成整体、无胶痕、防水防潮不缩边经久耐用的效果,采用 PUR 全自动封边机封边; 2. 五金件: 均采用“迪森”牌及同等质量优质五金配件; 3. 框架采用 25 方管 1.2mm 厚度制作表面喷塑处理。	1	组			
合计									

备注: 1. 报价产品达到或优于竞谈文件参数即可。以上报价包含安装所需的所有辅材。

2. 所有产品均符合最新的国家环保和质量标准。

3. 智园食堂家具效果图:



五、最终报价及相关文件要求

(一) 报价文件格式

序号	产品名称	品牌	规格型号	详细技术参数	数量	单位	单价（元）	小计（元）	备注
1									
2									
3									
4	合计	大写：（小写：¥000,000.00）							

（二）技术文件格式（投标产品参数不得复制参考参数，须提供自有产品详细参数）。

序号	产品名称	品牌	规格型号	招标参考参数	投标产品参数	偏离	说明	备注
1								
2								
	合计	大写：（小写：¥000,000.00）						

投标相关文件要求：

1. 所有报价均以人民币最终报价，含设备费用、安装调试费、运费、清洁费、退换货费、税费(提供增值税普通发票)、售后服务等全部费用。报价文件中须提供详细报价清单并提供安装调试时间，并满足项目建设方案技术要求。

2. 竞价人须在竞价文件中单独提供一份切实可行的售后服务承诺书，明确质保期内、外的服务条款。

3. 竞价人在投标的同时请附上企业现行合法有效的营业执照原件（或营业执照公证件）及复印件（盖公章）以及售后服务承诺等相关证明。

4. 如竞价人单位法定代表人未能到现场参与，委托单位其他人员参与竞谈的，需提供法定代表人授权委托书及竞谈人在本公司购买的近6个月社保证明（谈判现场联网验证或官方渠道核验）。若除谈判代表外另有其他人员共同到场参与本次竞争性谈判，则到场人员均需在谈判现场提供在本公司近6个月的社保缴纳证明（谈判现场联网验证或官方渠道核验）。

5. ★标书中的报价文件和技术文件需分别独立封装。其中报价文件应包含详细的设备清单及报价；技术文件则必须涵盖资质证明、竞价人提供的近三年内3个以上同类产品的业绩合同复印件（需加盖单位公章）或竞价人提供的厂家近三年内3个以上同类产品的业绩合同复印件（需加盖厂家公章）。此外，技术文件还应包括

谈判代表的授权书、社保证明、详细清单、技术参数偏离表、建设方案以及售后服务方案等，且技术文件中严禁包含任何产品报价信息。投标现场还需提供一份 U 盘，存储上述资质证明、业绩合同复印件、谈判代表的授权书及社保证明等文件的盖章件电子档。

6. 对于代理产品的供应商，若中标，在签订合同前，必须提供原厂家的授权书及售后承诺书（需加盖厂家公章）。

六、交货及货款的结算方式：

在合同签订后，严格按照院方指定的时间、地点安装调试完毕，并作好人员培训等相关工作，经验收合格后支付总货款的 95 %，余款 5%在质保期满后支付。

七、谈判有关说明：

1. 谈判地点：重庆人文科技学院后勤一楼会议室。

2. 谈判时间：2026 年 7 月 16 日上午 9 时 00 分。

3. 有关规定：超过谈判截止时间、不密封的谈判文件或不按《谈判文件》规定提交相关资质的谈判，我处恕不接受。

八、联系人及联系方式：范老师 023-42460570

九、凡涉及本次谈判文件的解释权归竞争性谈判管理小组。

十、一切与谈判有关的费用，均由竞价人自理。

第二部分 竞争性谈判相关附件

附件 1：买卖合同主要条款

买卖合同主要条款

甲方（买方）：重庆人文科技学院有限责任公司

乙方（卖方）：

甲乙双方就甲方向乙方购买_____事宜，经友好协商一致，达成如下条款供双方遵守：

（注：以下内容为本买卖合同的主要条款）

一、标的物情况及价格

（二）合同总价格为（大写）：_____（小写：¥000,000.00），本价格包含产品（设备）价格、运输费、搬运费、质保期内售后服务费、退换货运费、清洁费、安装调试费（设备）、税金等全部费用在内，除本合同约定外，乙方不得要求甲方另行支付任何费用。

（三）乙方承诺本合同销售产品（设备）单价不高于乙方销售给第三人的价格或市场平均价格（含网络销售平台平均价格）。若甲方发现向乙方购买的产品（设备）单价高于第三人的购买价格或市场平均价格，则乙方按高出部分的两倍向甲方支付违约金。价格承诺期为 ____年__月__日起至____年__月__日止。

三、交货时间

甲乙双方签订合同后，乙方须在____年__月__日之前将甲方订购的产品送到甲方指定的地点（设备须在此期限按要求安装完毕，并能投入正常使用）并经甲方验收合格。否则每延迟一日，按合同价款的千分之五向甲方支付违约金。乙方逾期十日仍不能交货的，甲方有权解除合同，尚未支付的货款不予支付，已经支付的货款乙方须全额返还，同时乙方须按本合同交易总金额的 20%向甲方承担违约金。

六、付款方式

（一）乙方将全部产品（设备）送达甲方指定地点（设备须安装调试完毕），经甲方代表验收合格，在验收单上签字确认后，甲方向乙方支付合同总金额的 95 %，质保期满后支付余款（因乙方未能按本合同约定提供售后质保服务，质保金应扣除部分除外）。

（四）在甲方支付合同款项前，乙方须向甲方送交合法有效的全额增值税**普通**发票。若乙方未按期送交合法有效的全额发票，则甲方付款时间自动顺延，甲方不承担迟延付款的任何责任。

七、售后服务

1、所有物品自验收合格之日起____年为质保期。质保期内产品（设备）出现质量问题，乙方必须无条件免费维修或更换。

2、乙方在质保期内接到甲方维修、换货、技术支持等售后服务需求的电话、短信息或电子邮件通知后，乙方需在 2 小时内作出售后服务承诺，并在 24 小时内上门服务。

（备注：《买卖合同》的其他条款详见届时双方签订的合同）

附件 2：谈判申请及声明

致：_____（竞争性谈判人）

根据贵方项目编号_____的谈判文件，我方正式提交响应性文件正本壹份，副本叁份。

据此函，签字人兹同意如下：

1. 我方同意提供贵方可能要求的与本次谈判有关的任何证据或资料。

2. 一旦我方成交，我方承诺将根据谈判文件与贵方签订书面合同，并严格履行合同义务。

3. 我方指派_____（姓名）（身份证号码：_____）为我方全权代表，代表我方参加贵方本次项目的竞争性谈判活动，负责处理与本次竞争性谈判相关的一切事宜。

4. 我方决不提供虚假材料谋取成交，决不采取不正当手段诋毁、排挤其他竞价人，决不与竞争性谈判人、其它竞价人恶意串通，决不向竞争性谈判人及谈判小组进行商业贿赂。如有违反，我方无条件同意贵方不退还我方已交纳的竞争性谈判保证金，赔偿竞争性谈判人因此遭受的全部损失，并接受相关管理部门的处罚。

5. 与本申请有关的正式通讯地址为：

地 址：

电 话：

传 真：

电子邮箱：

法定代表人（签字）：

竞价人（盖章）：

日 期：_____年____月____日

附件 3：法定代表人授权委托书

法定代表人授权委托书

本授权委托书声明：我_____ (姓名) (身份证号码： _____) 系 _____(竞价人名称)的法定代表人，现授权委托 _____(姓名) (身份证号码： _____) 为我公司代理人，参加 _____(竞争性谈判人) 的 _____ 竞争性谈判活动。代理人在谈判、合同签订过程中所签署的一切文件和处理与之有关的一切事务，我本人及我单位均予以承认并承担与之相关的一切法律后果。

代理人无转委托。特此委托。

代理人：	性别：	年龄：
单位：	部门：	职务：
竞价人：(盖章)		
法定代表人：(签字或盖章)		

日期： _____年____月____日

(粘贴双方身份证复印件)